

**Pompa di calore reversibile a due sezioni**

Condensata ad aria  
 Installazione interna  
**Potenze da 5,19 a 17 kW**

# GAIA L Hybrid



DC Inverter



**GAIA L Hybrid** è la pompa di calore ad alta efficienza ideale per abitazioni ad elevato impegno di potenza, come ad esempio gli edifici ristrutturati. Le principali caratteristiche sono:

- ▶ **ELEVATA EFFICIENZA STAGIONALE:** garantita dalla tecnologia DC Inverter applicata al compressore, con cui è possibile modulare la potenza in funzione del reale fabbisogno energetico richiesto permettendo un significativo miglioramento dell'efficienza stagionale.
- ▶ **CALDAIA AD INTEGRAZIONE:** l'unità interna è equipaggiata di una caldaia modulante a condensazione per l'integrazione sia verso l'impianto sia verso l'acqua calda sanitaria. Attraverso la caldaia ad integrazione è possibile alimentare i tradizionali radiatori con acqua fino ai 70°C anche a -20°C di aria esterna
- ▶ **PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA EFFICIENTE:** grazie allo scambiatore a piastre saldobrasate, l'efficienza di scambio risulta di gran lunga migliore rispetto alle soluzioni tradizionali con scambiatore statico immerso nell'accumulo, permettendo inoltre, attraverso il circolatore integrato nell'unità, il ricircolo acqua sanitaria sull'impianto. Il contenuto d'acqua dell'accumulo è di 280 litri.
- ▶ **INTEGRAZIONE SOLARE TERMICO:** Gaia L Hybrid può essere equipaggiata con uno scambiatore a piastre saldo brasate aggiuntivo per la produzione gratuita dell'acqua calda sanitaria attraverso l'energia captata dai pannelli solari.

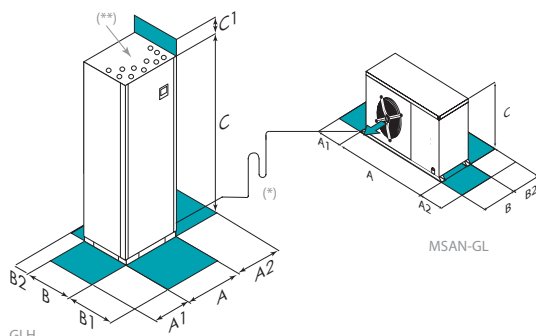


Su [www.clivet.com](http://www.clivet.com)  
 i modelli conformi

## funzionalità e caratteristiche



## dimensioni e spazi funzionali



Grandezze – GLH		A		B	
A - Lunghezza	mm	600		600	
B - Profondità	mm	800		800	
C - Altezza	mm	2030		2030	
A1	mm	800		800	
A2	mm	100		100	
B1	mm	500		500	
B2	mm	500		500	
C1	mm	200		200	
Peso in funzionamento	kg	480		500	

Grandezze – MSAN-GL	2.1	3.1	4.1	5.1	7.1	8.1
A - Lunghezza	mm	942	942	942	1087	1750
B - Profondità	mm	412	412	412	440	724
C - Altezza	mm	992	992	992	1234	1267
A1	mm	100	100	100	100	100
A2	mm	500	500	500	500	500
B2	mm	150	150	150	150	150
Peso in funzionamento	kg	102	105	113	157	225

ATTENZIONE! Per un buon funzionamento dell'unità è fondamentale che vengano mantenute le distanze di rispetto indicate dalle aree verdi.  
 (\*) La distanza massima può essere di 20 m, di cui massimo 15 m di dislivello  
 (\*\*) Collegamenti idraulici

I dati sopra riportati sono riferiti ad unità standard per le configurazioni costruttive indicate. Per tutte le altre configurazioni consultare il Bollettino Tecnico dedicato.

## versioni e configurazioni

### MODULO INTEGRAZIONE SOLARE:

- ▶ - Non richiesto (Solo gr. A+B, Standard)
- ▶ **SOL** Integrazione solare per sanitario (gr. A+B)

## dati tecnici

Grandezze - GLH+MSAN-GL		2.1	3.1	4.1	5.1	7.1	8.1
<b>Unità per pannelli radianti</b>							
<b>A7/W35</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	5,19	6,87	8,54	12,2	14,3	17,0
Potenza assorbita totale	kW	1,32	1,76	2,18	3,13	3,67	4,35
COP (EN 14511:2013)	-	3,94	3,91	3,91	3,91	3,91	3,91
<b>A2/W35</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	4,06	5,40	6,70	9,59	11,2	13,5
Potenza assorbita totale	kW	1,29	1,71	2,13	3,07	3,58	4,26
COP (EN 14511:2013)	-	3,14	3,16	3,15	3,12	3,14	3,18
<b>A-5/W35</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	3,27	4,39	5,45	7,74	9,07	11,3
Potenza assorbita totale	kW	1,26	1,66	2,08	3,01	3,50	4,21
COP (EN 14511:2013)	-	2,59	2,65	2,62	2,57	2,59	2,69
<b>A35/W18</b>							
▶ Potenzialità frigorifera	kW	4,11	6,56	8,05	10,7	12,2	15,9
Potenza assorbita totale	kW	1,07	1,78	2,23	2,76	3,38	4,38
EER (EN 14511:2013)	-	3,85	3,69	3,61	3,86	3,61	3,64
<b>Unità terminali</b>							
<b>A7/W45</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	5,01	6,59	8,65	11,6	13,6	16,6
Potenza assorbita totale	kW	1,59	2,11	2,89	3,78	4,50	5,52
COP (EN 14511:2013)	-	3,15	3,12	2,99	3,08	3,02	3,02
<b>A2/W45</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	3,93	5,18	6,85	9,28	10,6	13,1
Potenza assorbita totale	kW	1,55	2,04	2,78	3,67	4,30	5,29
COP (EN 14511:2013)	-	2,54	2,54	2,47	2,53	2,47	2,49
<b>A-5/W45</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	3,19	4,22	5,66	7,77	8,55	10,8
Potenza assorbita totale	kW	1,49	1,94	2,65	3,54	4,07	5,25
COP (EN 14511:2013)	-	2,15	2,17	2,14	2,20	2,10	2,07
<b>A35/W7</b>							
▶ Potenzialità frigorifera	kW	4,05	5,37	7,19	8,65	11,1	15,5
Potenza assorbita totale	kW	1,46	1,93	2,79	3,12	4,50	5,91
EER (EN 14511:2013)	-	2,77	2,78	2,58	2,77	2,46	2,62
ESEER	-	4,08	4,02	3,89	4,03	4,00	4,06
<b>Radiatori</b>							
<b>A7/W55</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	4,72	6,30	8,00	10,6	12,5	15,3
Potenza assorbita totale	kW	1,96	2,59	3,54	4,65	5,74	6,95
COP (EN 14511:2013)	-	2,41	2,44	2,26	2,29	2,17	2,20
<b>A2/W55</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	3,72	4,92	6,30	8,48	10,0	12,1
Potenza assorbita totale	kW	1,90	2,48	3,39	4,58	5,65	6,69
COP (EN 14511:2013)	-	1,96	1,99	1,86	1,85	1,77	1,80
<b>A-5/W55</b>							
▶ Potenzialità termica	kW	3,04	3,96	5,16	7,08	8,45	10,2
Potenza assorbita totale	kW	1,80	2,33	3,20	4,51	5,55	6,71
COP (EN 14511:2013)	-	1,69	1,70	1,61	1,57	1,52	1,53
Portata acqua (Lato Utilizzo)	(1) l/s	0,19	0,26	0,34	0,41	0,53	0,74
Prevalenza utile pompa	(2) kPa	50	44	36	52	48	37
Capacità accumulo	l	280	280	280	280	280	280
Capacità scambiatore solare	(3) W/K	2703	2703	2703	3186	3186	3186
Alimentazione standard	V	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Livello di Pressione Sonora (1m) unità esterna	dB(A)	49	49	49	53	54	56
Min temperatura aria in ingresso (W.B.)	°C	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Max temperatura acqua in uscita	°C	60	60	60	60	60	60

### Note

- (1) Dati riferiti alle seguenti condizioni: acqua scambiatore interno = 12/7 °C; temperatura aria esterna 35°C  
 (2) Dati riferiti alle seguenti condizioni: A-5 / W35 acqua allo scambiatore interno 30/35°C e potenza termica pari al 100% del massimo numero di giri del compressore.  
 (3) Solo configurazione GAIA L Hybrid Solar (SOL)

Prestazioni secondo EN 14511:2013

A7/W35 acqua allo scambiatore interno 30/35°C; temperatura aria esterna 7°C D.B./ 6°C W.B.  
 A2/W35 acqua allo scambiatore interno 30/35°C; temperatura aria esterna 2°C D.B./ 1,1°C W.B.  
 A-5/W35 acqua allo scambiatore interno 30/35°C; temperatura aria esterna -5°C D.B./ -5,4°C W.B.

A7/W45 acqua allo scambiatore interno 40/45°C; temperatura aria esterna 7°C D.B./ 6°C W.B.  
 A2/W45 acqua allo scambiatore interno 40/45°C; temperatura aria esterna 2°C D.B./ 1,1°C W.B.  
 A-5/W45 acqua allo scambiatore interno 40/45°C; temperatura aria esterna -5°C D.B./ -5,4°C W.B.  
 A7/W55 acqua allo scambiatore interno 50/55°C; temperatura aria esterna 7°C D.B./ 6°C W.B.  
 A2/W55 acqua allo scambiatore interno 50/55°C; temperatura aria esterna 2°C D.B./ 1,1°C W.B.  
 A-5/W55 acqua allo scambiatore interno 50/55°C; temperatura aria esterna -5°C D.B./ -5,4°C W.B.  
 A35/W18 acqua allo scambiatore interno 23/18°C; temperatura aria esterna 35°C  
 A35/W7 acqua allo scambiatore interno 12/7°C; temperatura aria esterna 35°C

## accessori

### Solo GLH:

- ▶ **EH246X** Resistenza elettrica integrativa modulare, da 2-4 e 6kW (gr. A+B)

### Legenda simboli:

- Accessori forniti separatamente.

### Solo MSAN-GL:

- ▶ **CBRX** Unità con tastiera remota.
- ▶ **AMRX** Antivibranti di base in gomma